

**Nº DOC: 003/22**

**Cliente: Metalúrgica Amapá**  
**Solicitante: Thomaz**  
**Data Solicitação: 16/09/2022**  
**Data Início do Teste: 19/09/2022**  
**Data Final do Teste: 23/09/2022**

**1.0 – Descrição das amostras:** (PP Band Plano Metálico - com suas variações:)

- 1.1 - PA040025 DER 2940 – GALV / CRIST LI:
- 1.2 - PA040025 DER 410 - CRIST LI:

**2.0 – Metodologia / Especificações:**

- 2.2. - NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.
- 2.3 - NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento
- 2.4 - NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas
- 2.5 - ASTM D1654-08 Enferrujamento – Método 1

**3.2 – Modelo Salt-Spray:**

Bass - Modelo: USC 00/98

**3.0 – Condições do ensaio:**

Temperatura da Câmara:  $35 \pm 2^\circ\text{C}$ ;  
Temperatura do Saturador:  $47 \pm 2^\circ\text{C}$ ;  
Pressão do Saturador: 0,7 a 1,7 kgf/cm<sup>2</sup>;  
Condutividade da água a 23°C:  $< 5 \mu\text{S/cm}$ ;  
Concentração da solução de NaCl:  $5 \pm 1\%$ ;  
pH da solução de NaCl: 6,5 a 7,2;  
Densidade da solução de NaCl: 1,0255 a 1,0400 g/mL

**4.0 – Resultados dos ensaios:**

Descrição	Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento NBR 5841:2015	Grau de ferrugem NBR 4628:2015	Grau de propagação de corrosão ASTM D 1654-08
GALV / CRIST LI	100	d0/ t0 (Isento de bolhas)	Ri 0 (0,0%)	10 (0 mm)
CRIST LI	100	d0/ t0 (Isento de bolhas)	Ri 0 (0,0%)	10 (0 mm)

4 – Fotos:

Foto 01 – Peças antes do ensaio



Peças Antes do Ensaio

Foto 02



Peças Após 100 Horas de Ensaio

**Foto 01 – Peças antes do ensaio**



Peças Antes do Ensaio

**Foto 02**



Peças Após 100 Horas de Ensaio

**Rafael Vitor**  
**Responsável Laboratório**