

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E DESENVOLVIMENTO SOCIAL - ISOPOINT

Rua Barão do Triunfo, 520, Conj. 132 – Brooklin Paulista
04602-002 – São Paulo - SP

FABRICANTE: MARZO VITORINO – INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Rua Dos Trabalhadores, 95 – Terra Preta
07661-625 – Mairiporã - SP
A/C: João Pedro
Telefone: (11) 3294-3003 / (11) 93264-1087
E-mail: tecnico3@isopoint.net
Ref.: (PJ100-071316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Material Metálico

Processo	Modelo	Finalidade
CS.2022.00427	Material Metálico	Auditoria inicial

Material recebido no laboratório em 13/12/2022 e liberado para ensaio em 14/12/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Para uso exclusivo no PE 12/2024 da Iprevi por Bardam Negocios Ltda Me - CNPJ 23.419.618/0001-71

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Tinta Politherm 21 Liso Preto fosco 70590 – Lote-2784725
Tipo de substrato	Material metálico
Preparação superficial do substrato	Desengraxante Roxil 405L – Lote 2203001778 e Cromo – Nanotecnologia – BG Coating PSE – Lote BG3825
Instrumento de medição utilizado	Medidor de espessura Marca: Fischer - Número: FB16973
Método usado para ajustar o instrumento	Método B
Número de medições repetidas	2

Condições ambientais

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	23	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50	--
Temperatura da superfície durante as medições	°C	22	--

Ponto	Individual		Média		
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	U
1	83	58	89	64	± 2,1
2	91	66			
3	87	62			
4	94	69			
5	84	59			
6	90	65			
7	89	64			
8	91	66			
9	86	61			
10	92	67			
11	94	69			
12	88	63			

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Para uso exclusivo do PE 12/2024 da Inpe por Bardam Negocios Ltda - CNPJ 23.418.618/0001-71

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	69
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	58
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (μm)	25

Operador

Gabriel Braga

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 03/02/2023.

São Paulo, 28 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade**ASSINADO DIGITALMENTE****BRUNO GIOVANNELLI**
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Para uso exclusivo no PE 12/2024 da Iprevi por Bardam Negocios Ltda Me – CNPJ 23.418.618/0001-71

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO - Rua Antônio Magalhães, 544 - Jd. G. Anhe. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Para verificar os resultados em São Paulo - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ - Macaé - RJ - Madri - RJ - CRL-01307-8D56.
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 09C0-2509-7C20-8D56.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/09C0-2509-7C20-8D56> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 09C0-2509-7C20-8D56



Hash do Documento

4C766A386384AF62119BEAE701849FDC939E0C0009037B492C9C484C93AC47AF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 11/10/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 11/10/2023 16:54 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Para uso exclusivo no PE 12/2024 da Iprevi por Bardam Negócios Ltda Me – CNPJ 23.418.618/0001-71