

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

### MATERIAL METÁLICO

#### ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

**INTERESSADO:** **INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA – ISOPOINT**

Rua Barão do Triunfo, 520, Conj. 132 – Brooklin Paulista  
04602-002 – São Paulo – SP

**FABRICANTE:** **EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVICOS LTDA**

Rodovia Governador Doutor Adhemar Pereira De Barros, Km.158 - Jardim Maria Bonati Bordignon  
13803-070 - Mogi Mirim - SP  
A/C: Giedre A. Benedetti  
Telefone: (19) 98970-1690  
E-mail: edeservicosmogi@gmail.com

**LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca  
05036-060 – São Paulo – SP

#### 1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Processo	Produto	Finalidade	Lacre
CS.2020.00328	Placas Metálicas	Manutenção	1341 e 1342

Materiais recebidos no laboratório em 08/04/2024 liberados para ensaio em 06/05/2024.

#### AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 6864-D324-2BF8-622D.

[www.falcaobauer.com.br](http://www.falcaobauer.com.br) - [bauer@falcaobauer.com.br](mailto:bauer@falcaobauer.com.br)

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 6864-D324-2BF8-622D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

## 2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

## 3. RESULTADOS OBTIDOS

### Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
Método utilizado para ajustar o instrumento	Patrimônio: FB-22039
	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Região	Ponto	Valor Individual (µm)	Medição pontual (µm)			Média Aritmética (µm)					
			Sem fator de correção	Com fator de correção	U	Sem fator de correção	Com fator de correção	U			
1	1	150	141	116	± 2,9	137	112	± 4,2			
	2	127									
	3	147									
2	4	141	134	109	± 2,9						
	5	143									
	6	119									
3	7	127	140	115	± 2,9						
	8	152									
	9	140									
4	10	153	144	119	± 2,9						
	11	142									
	12	136									
5	13	142	127	102	± 2,9						
	14	121									
	15	117									

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

---

**4. DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 24 de maio de 2024.

**L. A. FALCÃO BAUER LTDA**  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



---

**ROBERTA LOPES DOS SANTOS**  
Supervisora de Laboratório

LHM

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/6864-D324-2BF8-622D> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 6864-D324-2BF8-622D



### Hash do Documento

2233239D1CAA504CC4F3E7462E4C7FE211F3FB16B067052721ADA8639DB22601

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 27/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -  
312.758.418-05 em 27/05/2024 16:47 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital

